



# 有限会社 幸和精機



お客様の思いを形に  
確かな技術と信頼される企業

## 会社概要

- ・代表者 佐々木 幸子
- ・設立 平成 12 年 6 月 1 日
- ・資本金 5,000,000 円
- ・従業員数 10 人
- ・所在地 〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字井戸尻 45  
TEL : 0184-74-3135  
FAX : 0184-74-3136  
Mail: [kouwa.sa@mail.edinet.ne.jp](mailto:kouwa.sa@mail.edinet.ne.jp)  
[Sachiko.s@kouwaseiki.co.jp](mailto:Sachiko.s@kouwaseiki.co.jp)

加工担当責任者 工場長 阿部和也  
[kazuya.a@kouwaseiki.co.jp](mailto:kazuya.a@kouwaseiki.co.jp)

### 沿革

- 平成 6 年 4 月 秋田県由利郡西目町（現由利本荘市）にて幸和精機として創業
- 平成 12 年 6 月 有限会社 幸和精機として法人会社設立
- 平成 29 年 1 月 現在地（秋田県にかほ市）に会社移転
- 平成 30 年 12 月 前代表取締役死去にともない現社長就任

事業内容	<ul style="list-style-type: none"><li>・ 精密機械部品加工および設計、設備保全、組立</li><li>・ 各種自動機械精密部品加工</li><li>・ 航空機関連部品加工</li><li>・ 自動車関連部品加工</li><li>・ 金型加工</li><li>・ 3 次元加工</li></ul>
------	--



各種精密部品加工はもちろん、設備保全、機械機器組立や難易度の高い加工にもチャレンジし高技術要する加工も手掛け、日々新しいものにも挑戦し努力致します。

## 機械設備

機種	メーカー	機種名	仕様・ストローク	台数
立形マシニングセンタ	DMG 森精機	SV-40	X400*Y430*Z400 12000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG 森精機	VG/50	X1000*Y450*Z450 45000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG 森精機	GV530/40	X610*Y510*Z460 12000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG 森精機	Dura5100/40	X1050*Y500*Z500 10000rpm	1
横型マシニングセンタ	DMG 森精機	NH5000/40	X730*Y730*Z850 14000rpm	1
タッピングマシン	オークマ	TAP RANNER TR-B	X450*Y350*Z250	1
NCフライス	平岡工業	PNC-MF	X650*Y220*Z250 1800rpm	1
CNC 旋盤	DMG 森精機	NL2000Y/500	8 吋チャック	1
ワイヤー放電加工機	ソディック	AQ537L	X570*Y370*Z350	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-0C	X320*Y220*Z180	1
ワイヤー放電加工機	ファナック	α-1iA	X520*Y370*Z300	1
平面研削盤	岡本工作機	PSG52DX	X500*Y200*Z200	1
細穴放電加工機	ソディック	K1C	X200*Y300*Z300	1
2D CAD			DXF 等	1
3D CAD			XT,IGES、等	1
2D CAM				1
3D CAM				1
ショットブラスト	不二製作所	SGL-4LD		1
ボール盤	KIRA			1



## 協力会社 機械設備

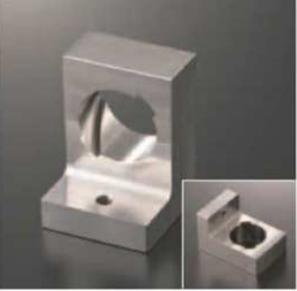
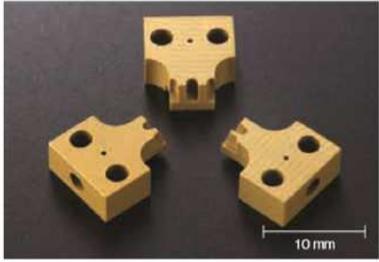
機種	メーカー	機種名	備考	台数
立形マシニングセンタ	ヤマザキマザック	VTC-41	X560*Y410*Z510 7000rpm	1
立形マシニングセンタ	DMG 森精機	DuraV 5080/40	X800*Y500*Z500	1
立形マシニングセンタ	武田機械	VS3N-EG	X1000*Y500*Z400	1
CNC 旋盤	ヤマザキマザック	Quick Turn10		1
CNC 旋盤	シチズン	Cincom B20	自動盤	1
汎用旋盤	ワシノ	LR-55R	汎用旋盤	1
CNC 旋盤	オークマ	Genos LB250 II	6 吋チャック	1
CNC 旋盤	オークマ		10 吋チャック	1
立形マシニングセンタ	マキノ	MSA40	X600*Y360 10000rpm	1
立形マシニングセンタ	オークマ	Genos M460-VE	X700*Y460 12000rpm	1

# Map



- ・日本海東北自動車道（無料区間）仁賀保 IC より車で 6 分  
仁賀保 IC 出口を左折後、国道 7 号線を通り、仁賀保庁舎前の信号を右折後 500m地点

## DMG 森精機株式会社 切削加工ドリームコンテスト

<p>有限会社幸和精機（秋田県由利郡） TEL. 0184-33-3895 <a href="http://www.matchnet.zenkyo.or.jp/matchhp/ght06453/index.shtml">http://www.matchnet.zenkyo.or.jp/matchhp/ght06453/index.shtml</a></p>  <p>マシニングセンタ・NC旋盤による加工。対向2条のヘリカル溝はCL-203で加工しました。ヘリカル溝加工を旋盤で行えたことがアピールポイント。</p> <p>材 質 : SUS304 加工機械 : GV-503, CL-203</p>	<p>有限会社幸和精機 / 秋田県由利本荘市 TEL. 0184-33-3895</p> <p><b>チャック（測定機器用）</b></p> <p>チャッキング、加工工程、段取の難しさ。</p>  <p>材 質 : チタンポリマー 加工機械 : GV-503</p>
---	--



## 有限会社 幸和精機

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字井戸尻 45

TEL:0184-74-3135 FAX:0184-74-3136

Mail:kouwa.sa@mail.edinet.ne.jp

【HP】 <http://www.kouwaseiki.co.jp>

【Facebook】 <https://www.facebook.com/kouwaseiki/>

